

ЕСЛИ ВЫ ЗАИНТЕРЕСОВАНЫ В ПРИОБРЕТЕНИИ СИСТЕМ СКАНЕРОВ ДЕФЕКТОВ, СВЯЖИТЕСЬ С НАШИМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ:



Вадим Владимирович Бевз

Эксперт по автоматизации и IT

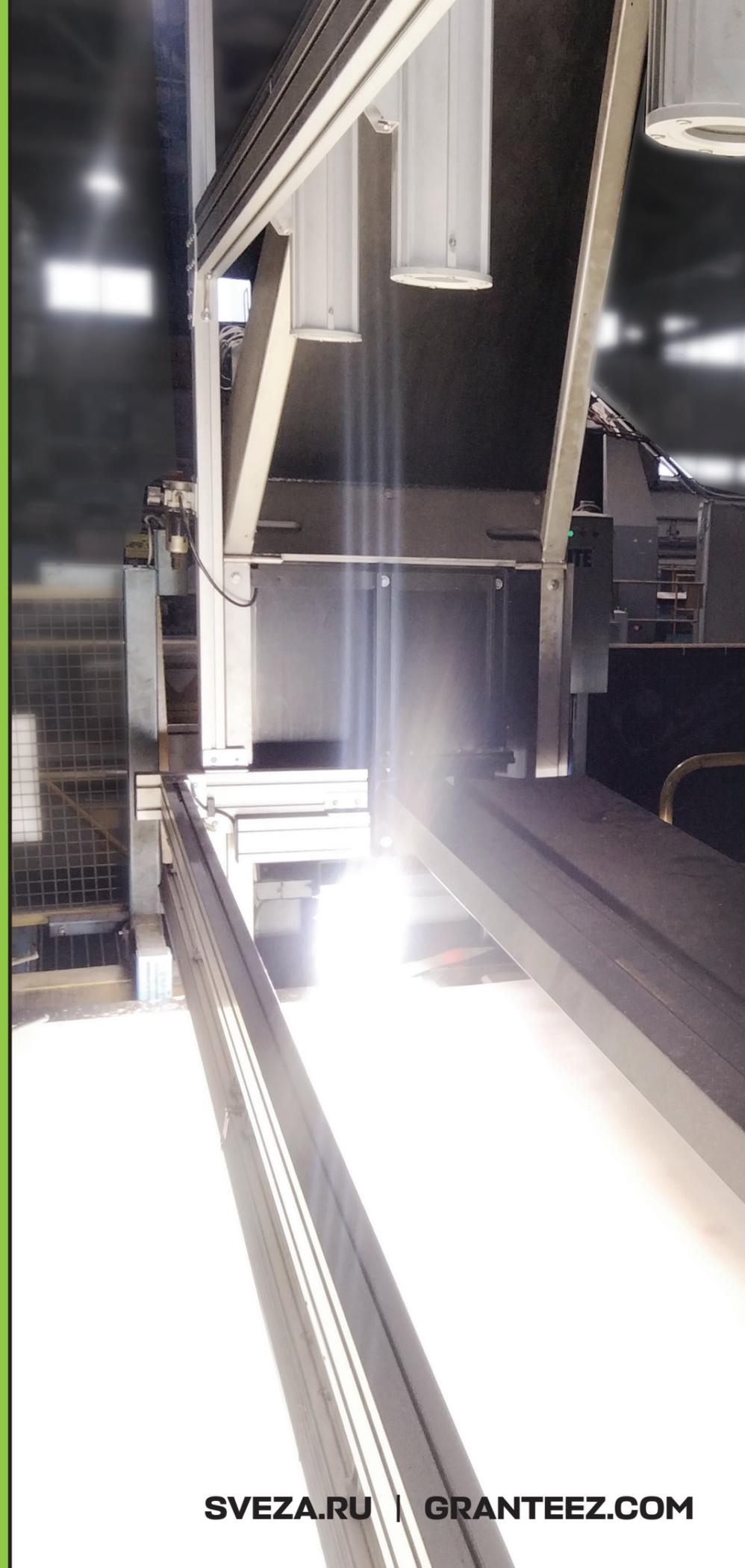
vv.bevz@sveza.com

+7 (920) 382-52-37



СКАНЕРЫ ДЕФЕКТОВ

СИСТЕМЫ
РАЗРАБОТАНЫ
КРУПНЫМ
ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ
ФАНЕРЫ СВЕЗА
И РАЗРАБОТЧИКОМ
В СФЕРЕ ВЫСОКИХ
ТЕХНОЛОГИЙ
GRANTEEZ



 **СВЕЗА**

 **СВЕЗА**


GRANTEEZ

 sveza.ru
granteez.com

 [sveza_group](https://vk.com/sveza_group)

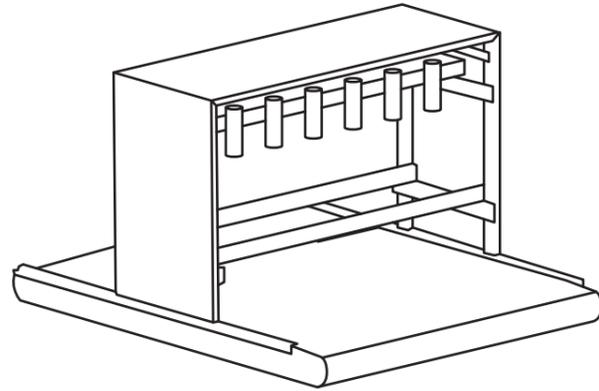
 [SVEZA Company](https://rutube.ru/SVEZA_Company)


GRANTEEZ

SVEZA.RU | GRANTEEZ.COM

СКАНЕР ДЕФЕКТОВ ПОВЕРХНОСТИ

ПРЕДЛОЖЕНИЕ К ПРИОБРЕТЕНИЮ СИСТЕМЫ ОБНАРУЖЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ПОВЕРХНОСТИ ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА (ШПОН, ФАНЕРА, ДСП, ДВП И ДР.)



НАЗНАЧЕНИЕ

Система распознает и классифицирует дефекты поверхности шпона, фанеры, ДСП, ДВП и др. Это позволяет устранить причину возникновения дефекта на ранней стадии и повысить качество выпускаемой продукции.

ОПРЕДЕЛЯЕМЫЕ ДЕФЕКТЫ

- Естественные пороки древесины (сучки, ложное ядро, червоточины, закоры, гниль и др.)
- Механические повреждения поверхности и кромок (вмятины, трещины, царапины, риски, грубое (негладкое) лущение и др.)
- Дефекты образующиеся в процессе производства и хранения (расслоение, изменение окраски, пятна производственного характера, прогары и др.)

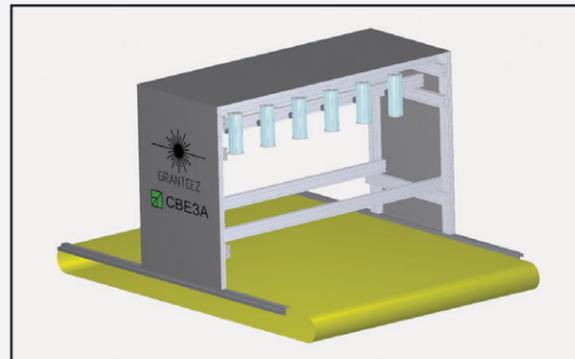
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал: листовой
Размер материала: по требованию заказчика
Точность определения дефектов до 90%
Скорость движения: до 2000 мм/с
Напряжение питания: 220 В
Потребляемая мощность: от 3,5 кВт
Температура окружающей среды: 0-45°C

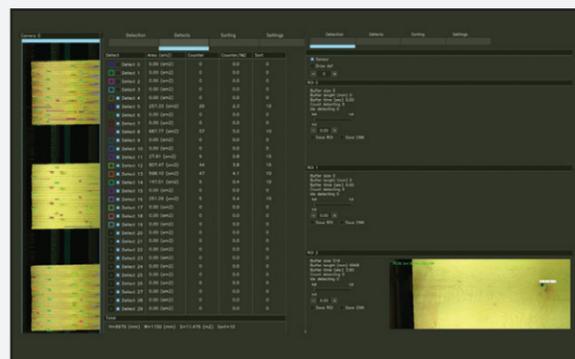
ФУНКЦИИ



1 Определение и классификация дефектов в режиме реального времени



2 Универсальная конструкция оборудования позволяет установить сканер практически на любую линию

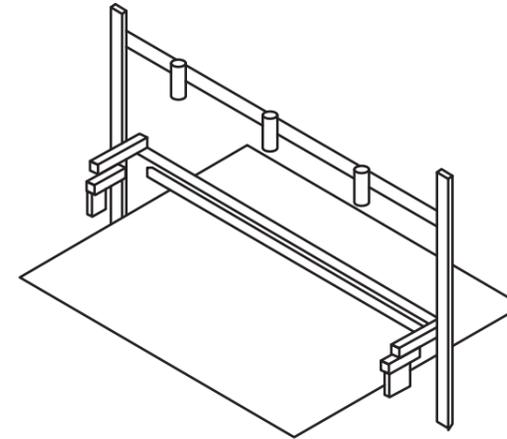


3 Гибкий интерфейс с расширенным набором настроек (добавление сортов, точная настройка допусков)

СКАНЕР ДЕФЕКТОВ ЛУЩЕНИЯ

SHPONscanner V1

ПРЕДЛОЖЕНИЕ К ПРИОБРЕТЕНИЮ СИСТЕМЫ РАННЕГО ОБНАРУЖЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ЛУЩЕНИЯ В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВА ШПОНА



НАЗНАЧЕНИЕ

Система распознает и классифицирует дефекты, образующиеся при лущении шпона. Это позволяет устранить причину возникновения дефекта на ранней стадии и повысить качество выпускаемого шпона.

ОПРЕДЕЛЯЕМЫЕ ДЕФЕКТЫ

- Негладкое лущение
- Сучки
- Риски
- Валики
- Трещины

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал: Шпон
Ширина: до 2900 мм
Точность определения дефектов до 90%
Скорость движения: до 2000 мм/с
Напряжение питания: 220 В
Потребляемая мощность: 3,5 кВт
Температура окружающей среды: 0-45°C

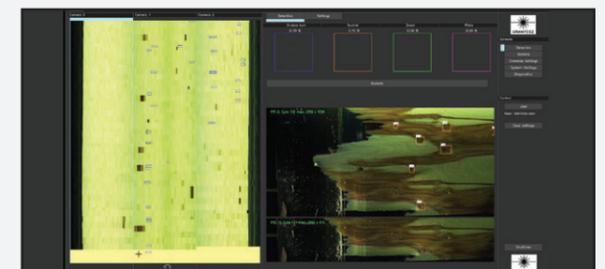
ФУНКЦИИ



1 Визуальное отображение процесса сканирования поверхности шпона



2 Сбор статистики о времени возникновения и количестве дефектов



3 Вывод отчета за период



4 Формирование управляющих сигналов